

06
С-200

1 2015

616



**ПОВЫШЕНИЕ НАДЕЖНОСТИ И ДОЛГОВЕЧНОСТИ
ДЕТАЛЕЙ ТРАКТОРОВ, АВТОМОБИЛЕЙ
И СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ МАШИН
И МЕТОДЫ ИХ РЕМОНТА**

1976

Л 2015/616

10 189

МИНИСТЕРСТВО СЕЛЬСКОГО ХОЗЯЙСТВА СССР
Саратовский сельскохозяйственный институт

ПОВЫШЕНИЕ НАДЕЖНОСТИ
И ДОЛГОВЕЧНОСТИ ДЕТАЛЕЙ
ТРАКТОРОВ, АВТОМОБИЛЕЙ
И СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ
МАШИН И МЕТОДЫ
ИХ РЕМОНТА

Сборник научных работ

ВЫПУСК 53

СОДЕРЖАНИЕ

| | |
|---|-----|
| <i>Рыбаков Д. Ю.</i> Основные направления совершенствования технологии восстановления деталей в сельском хозяйстве | 3 |
| <i>Рыбаков Д. Ю.</i> О формировании технологии восстановления деталей в сельском хозяйстве | 19 |
| <i>Чесаков С. П., Гоголев Б. А., Корытников Ю. П.</i> Анализ методов контроля загрязненности дизельных топлив | 30 |
| <i>Антипов В. В., Гоголев Б. А., Чесаков С. П.</i> Исследование механизма загрязнения бумажных элементов фильтров тонкой очистки дизельного топлива | 37 |
| <i>Чесаков С. П.</i> Некоторые результаты испытаний фильтров с двухступенчатым фильтрующим элементом | 45 |
| <i>Власов П. А.</i> Влияние температуры топлива в системе питания трактора на процесс фильтрации | 50 |
| <i>Антипов В. В., Кулаков М. М., Майоров К. П.</i> К оценке предельного технического состояния плунжерных пар насосов НД-21/4 | 55 |
| <i>Майоров К. П.</i> К оценке технического состояния плунжерных пар насоса НД-21/4 | 61 |
| <i>Загородских Б. П.</i> Анализ некоторых показателей термической обработки прецизионных деталей топливной аппаратуры дизелей | 64 |
| <i>Власов П. А., Кузютин Е. Ф.</i> Ускоренный метод оценки надежности распылителей | 72 |
| <i>Власов П. А.</i> Влияние температурных условий на показатели работы топливных насосов | 77 |
| <i>Мещерин Е. М., Китанин В. Ф.</i> О вязкости моторного масла | 84 |
| <i>Казак Ю. Г.</i> К вопросу о получении и исследовании различных композиций сплава, полученных путем наплавки | 88 |
| <i>Казак Ю. Г., Воронков А. И.</i> Исследование остаточных напряжений в наплавленных деталях | 93 |
| <i>Левин К. Н., Шапкин А. Л., Атлилов Д. А.</i> Поверхностное упрочнение как способ управления остаточными напряжениями и усталостной прочностью при восстановлении деталей наплавкой | 101 |
| <i>Вигдорчик В. М., Тушев В. М.</i> Механизм образования и роста усталостных трещин при циклическом сжатии | 105 |
| <i>Вигдорчик В. М., Тушев В. М.</i> Трещины усталости при испытаниях моделей станин гидравлических прессов для пластмасс | 109 |
| <i>Вигдорчик В. М., Чекурова Г. А.</i> Развитие трещин при программном и стационарном нагружении | 116 |
| <i>Казак Ю. Г., Гранкин М. П.</i> Комплексное исследование износостойкости легированного сплава, содержащего ванадий | 120 |

| | |
|---|-----|
| Казак Ю. Г., Воронков А. И. Износостойкость образцов и деталей, наплавленных под легирующим флюсом с добавкой ферромolibдена | 124 |
| Казак Ю. Г. Влияние грануляции ферросплавов, вводимых во флюс, на свойства наплавленного металла | 130 |
| Казак Ю. Г., Гранкин М. П. Твердость и микротвердость наплавленного металла с добавкой ванадия | 134 |
| Вигдорчик В. М., Чекурова Г. А. Вероятностная оценка предела выносливости стали 09Г2С | 139 |
| Пашин Ю. Д., Леонтьев И. П. О равностойкости основных рабочих элементов звеньев гусениц тракторов класса 3 тс | 143 |
| Пашин Ю. Д., Леонтьев И. П. Энергетическая оценка гусеничного двигателя трактора ДТ-75 при работе с восстановленными давлением и серийными звеньями | 148 |
| Степанов В. А., Стружкин Н. И. Сравнительные испытания гусениц тракторов класса 3 тс, восстановленных различными методами | 159 |
| Пашин Ю. Д., Леонтьев И. П. Обоснование необходимого числа объектов испытаний при исследовании надежности восстановленных давлением звеньев гусениц тракторов класса 3 тс | 162 |
| Пашин Ю. Д., Агацев М. Т. Об использовании нагрева в расплаве соли при восстановлении звеньев гусениц | 166 |
| Пашин Ю. Д., Агацев М. Т. Использование отработанного тепла соляной ванны для предварительного подогрева восстанавливаемых давлением звеньев гусениц тракторов класса 30 кн | 170 |
| Губанов П. А., Недорезов Ф. П., Пашин Ю. Д. Изменение механических характеристик при сжатии сплава АЛ9, материала корпусов насосов типа НШ, восстанавливаемых способом давления | 175 |
| Мамыкина Л. Н., Губанов П. А., Недорезов Ф. П. Распределение давления по периметру стандартного шестеренного насоса НШ-46 и насоса, восстановленного по технологии СИМСХ | 182 |
| Вадивасов Д. Г., Терхунов А. Г., Черновол М. И. О механизме совместного электроосаждения железа и полимерных частиц | 186 |
| Мороз В. Е., Пахомов Ю. И., Савенков В. К. Методика нанесения полимерных покрытий, испытываемых на прочность сцепления | 192 |
| Мороз В. Е. Исследование влияния технологических режимов нанесения тонкослойных пластмассовых покрытий на их физико-механические свойства | 197 |
| Черновол М. И., Терхунов А. Г., Тиунов В. М. Влияние полимерных частиц на величину катодного потенциала при осаждении металлполимерных покрытий | 201 |
| Терхунов А. Г., Черновол М. И., Наливайко В. П., Краснопольский И. И. Влияние условий электролиза на состав электролитических металлполимерных покрытий | 204 |
| Захаров В. А., Рыбиков Д. Ю. Выбор оптимальных режимов обработки чугуна методом ПИД в зависимости от возбуждающих усилий | 206 |
| Китаев Ю. А. Влияние диаметра шара при вибрационном обкатывании на износостойкость | 212 |
| Китаев Ю. А. Определение относительной площади канавки при вибрационном обкатывании с многократным пересечением | 214 |
| УДК | 222 |