

ПРИКАСПИЙСКАЯ КОММУНА

ОРГАН ГУРЬЕВСКОГО ОБКОМА, ГОРКОМА КП КАЗАХСТАНА И
ОБЛАСТНОГО СОВЕТА ДЕПУТАТОВ ТРУДЯЩИХСЯ

№ 132 (7566)

Вторник

5

И Ю Л Я

1960 года

Цена 20 коп.

НА СМЕНУ ТАЧКАМ ПРИШЛИ ЭЛЕКТРОКАРЫ

Недавно рационализаторы консервного комбината имени Ленина собрались на техсовет, чтобы подвести итоги проделанной работы за год, распределить пути ускорения технического прогресса. Итоги радуют: 250 предложений внесли рационализаторы комбината за время, прошедшее после июньского Пленума ЦК КПСС, механизировано более 50 процессов обработки и транспортировки рыбы.

Многое сделано рационализаторами. Кажется, совсем еще недавно рыба подавалась в контильное отделение из цеха обработки на тачках, при их же помощи шла погрузка готовой продукции в вагоны, подача рыбы на вяление. Все это сейчас механизировано, рыба подается при помощи транспортеров и электрокаров. На комбинате вы не увидите, чтобы соль подавалась к чанам вручную; на смену тачкам пришли электрокары, которые снабжены специальными бункерами, изготовленными по предложению т. Скрипченко. Рационализаторы т. т. Тушканов, Сергушев, Вфремов и др. механизировали процесс загрузки льда в выход ледника и подачу изоляционного материала для покрытия льдохранилища.

Большой вклад внесли рационализаторы консервного цеха. Лучшие рационализаторы т. т. Арыстамбеков и Князев предложили изменить конструкцию корзин печей. Подсчитано, что это предложение ежегодно будет экономить растительное масло на 95 тыс. рублей. Они же изменили конструкцию стола и сборника закаточной машины, что дало возможность ежедневно собирать до 300 кг. томатной заливки, которая раньше уходила в канализацию. Они же реконструировали автоклавные корзины, что позволяет дополнительно загрузить в каждый автоклав 154 бачки консервов. Т. т. Арыстамбеков и Князев улучшили конструкцию некоторых узлов закаточной машины, в результате чего уменьшился брак консервов.

Лучшим цехом на комбинате, занявшим первое место по внедрению новой техники, совершенствованию

производства по праву считается жестяно-баночный цех, где начальником т. Кожмуханов. Только за последние шесть месяцев рабочие цеха внесли 36 предложений, из которых внедрено 29. Заслуживают внимания предложения т. Кашкарова — он изготовил два станка для вскрытия томатных и бомбажных банок, что в 15 раз увеличило производительность труда на этих операциях; т. Макарьева — о механизированном способе снятия пасты с доньшек; т. Каткова — новый способ мойки фляг из-под пасты; т. Кожмуханова — пресс для прессования отходов жестя.

Особенно плодотворно поработали наши рационализаторы в этом году. Многие их предложения сейчас находятся в разработке и скоро будут осуществлены. Так, к началу путины будет пущена новая механизированная линия погрузки льда в суда, механизирована погрузка соленой продукции по предложению т. Тушканова. Заканчивается работа по механизации подачи глинозема в фильтровочной, намечается осуществить перевозку льда и рыбы в судах при помощи контейнеров, автоматизировать открывание дверей в выходе ледника. Рационализаторы консервного цеха задались целью механизировать подачу тушек от резчиц к моечному барабану, рационализаторы жестяно-баночного цеха решают вопрос механизации выгрузки жестя из вагонов и т. д.

Однако творческая мысль коллектива наталкивается на ряд затруднений. Главное, что тормозит нашу работу, — это отсутствие нужного материала. При составлении заявок не учитывается потребность материалов на механизмы и приспособления и сейчас это сдерживает внедрение ряда предложений. Комбинат имеет возможность больше использовать электрокаров, электропогрузчиков, тележек для перевозок разного груза и рыбы, однако плохие дороги и полы сдерживают это.

А. АРОНОВ,

главный инженер Гурьевского
рыбоконсервного комбината
имени В. И. Ленина.