

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

Прикаспийская Коммуна



ОРГАН ГУРЬЕВСКОГО ОБКОМА, ГОРКОМА КП КАЗАХСТАНА
И ОБЛАСТНОГО СОВЕТА ДЕПУТАТОВ ТРУДЯЩИХСЯ

● ГОД ИЗДАНИЯ 51-й ● 14 ЯНВАРЯ, ЧЕТВЕРГ,

● 1971 ГОД ● №9 (11128)

● ЦЕНА 2 КОП

НА НАУЧНОЙ ОСНОВЕ

На предприятиях нефтегазодобывающего управления «Доссорнефть» проведен общественный смотр внедрения научной организации труда.

В смотре приняли активное участие общественные организации и сами рабочие. Каждый был заинтересован, чтобы лучше использовать резервы производства, создать более благоприятные условия для работы.

По всем участкам и цехам были организованы рейды проверки выполнения намеченных мероприятий внедрения НОТ. Инженерно-технические работники выступали с лекциями о развитии нефтяной промышленности в Казахстане. Многим дали беседы об использовании резервов производства.

В смотр активно включились рационализаторы и изобретатели. Они внедрили 30 предложений, которые дали 15,6 тысячи рублей экономии. Мастер подземного ремонта скважин РИДС Байчунас К. Кануспаев и слесарь механической мастерской Р. Утегулов внедрили в производство при-

способление, которое позволяет производить спуско-подъем труб одним элеватором. Это сэкономило более 3000 рублей.

Борьба против пескообразования—одно из узких мест в работе нефтяников. Рационализаторы С. Бекмурзиев и А. Абилгазиев внедрили целевой фильтр против пескообразования скважин в РИДС Корсак. Ценная идея сэкономила нефтяникам более четырех тысяч рублей в год.

В период смотра широко стали применяться автоматические ключи. Это ускорило ремонт скважин, поэтому только за 10 месяцев сэкономлено 17,7 тысячи рублей.

Малодобитные скважины в РИДС Доссор и Байчунас были переведены на периодическую эксплуатацию, в итоге сэкономлено более пяти тысяч рублей.

Большое внимание уделялось улучшению условий и культуры труда. Например, в РИДС Доссор на восьми скважинах построены бутобетонные рабочие площадки. В помещении эксплуатационного оборудования

смонтирован поворотный электротельфер грузоподъемностью полтонны, что полностью ликвидировало ручной труд при ремонте.

В мехмастерской РИДС Байчунас установлено дневное освещение, окрашены верстаки, тиски. Каждый токарь и слесарь имеет удобные стеллажи и столики.

Обмен опытом всегда дает отличный результат. Поэтому несколько передовиков производства были командированы на родственные предприятия. Старший инженер А. Абилгазиев побывал у нефтяников Тюмени, мастер подземного ремонта У. Исмагамбетов был командирован на Мангышлак, а начальник ЦИДС т. Балдуев изучил опыт Куйбышевских нефтяников по переходу на новую структуру управления. В результате этих командировок на предприятиях управления внедряется метод многоскважинного обслуживания и другие новшества.

Техническое обучение кадров стояло в центре внимания. В школах передового опыта многие рабочие обучались передовым методам

и приемам труда. Производственно — технические курсы прошли 126 операторов, вновь подготовлено 39 замерщиков, слесарей и электромонтеров.

Общественный смотр стал большим походом по выявлению резервов, что сказалось на успехе. Коллектив управления выполнил план добычи на 101,1 процента. Себестоимость тонны нефти снизилась на 1,1 процента. С начала года введено из бездействия 15 скважин—на 11 больше плана. Вместо запланированных 10 скважин в эксплуатацию введено 14. В результате сверх плана добыто более восьми тысяч тонн нефти.

Общественный смотр создал предпосылки к тому, чтобы встретить XXIV съезд партии досрочным завершением плана первого квартала текущего года.

Б. НУРГАЛИЕВ,
начальник отдела научной организации труда и управления производством НГДУ «Доссорнефть».