

ПРИКАСПИЙСКАЯ КОММУНА

ОРГАН ГУРЬЕВСКОГО ОБКОМА, ГОРКОМА КП КАЗАХСТАНА
ОБЛАСТНОГО СОВЕТА ДЕПУТАТОВ ТРУДЯЩИХСЯ

Год издания 21-

№ 79 (5744)

ВОСКРЕСЕНЬЕ

19

АПРЕЛЯ

1953 г.

Цена 20 коп.

Внедряем отличный технологический режим скважин

На нашем промысле большинство скважин старые, малодобитные. Поэтому, чтобы увеличивать их производительность, коллективу приходится бороться за каждый килограмм горючего, работать с действующим фондом повседневно и кропотливо, сполна использовать свои резервы. Обудив почин азербайджанских нефтяников, предложивших развернуть соревнование за введение отличного технологического режима на каждой скважине, работники цеха добычи последовали их примеру. В соревнование включились все операторы, вахты, участки. Трудовой энтузиазм, рабочая сметка, постоянное стремление нефтяников совершенствовать методы отбора нефти из пласта, дают свои плоды. 90 процентов скважин уже переведены на отличную технологию.

Для того, чтобы изучить возможность каждой скважины, проверить использование оборудования, специалисты и стажеров промысла провели широкую проверку всего действующего фонда. Их предложения составили основу мероприятий по увеличению производительности скважин, форсированному отбору жидкости из них. В первую очередь проводим геологические мероприятия там, где забой могут значительно увеличить приток нефти. Концентрация главного внимания на решающих звеньях участка обеспечивает успех всего дела. Так, на скважинах

№№ 180 и 274 были установлены 70-миллиметровые глубинные насосы. Из-за большой нагрузки часто случались обрывы штанг, межремонтный период эксплуатации этих скважин не превышал 20 дней. Для уменьшения нагрузки на штанги установили в забой насосы меньшего диаметра (56 мм.), но зато увеличили число качаний балансира с 10 до 15. В результате, оборудование работало без ремонта до 70 дней, резко сократились остановки механизмов, а дебит скважин увеличен на одну тонну в сутки.

Ряд скважин выходил из строя из-за частого образования песчаных пробок на забое. Обычные методы устранения их не помогали. Применили новые, высокоэффективные автоматические желонки, которые хорошо освоила бригада подземного ремонта, руководимая старшим мастером коммунистом тов. Джумабаевым. Ликвидация пробок позволила на 20 процентов увеличить межремонтный период действия скважин №№ 88, 91, 96 и 158, возрос их дебит.

Большую помощь нефтяникам оказывает исследовательская группа. Она применяет для проверки работы скважин динамограф Магдиева, эхолот Сныткина, глубинные манометры и другие приборы. Благодаря систематическому контролю за работой действующего фонда, промышленники своевременно знают, когда скважина

снижает дебит, работает с перебоями, быстро устраняют остановки механизмов. Все это позволило увеличить с начала года суточную добычу нефти на 6 тонн.

С каждым годом промысел все больше оснащается новой техникой, совершенным оборудованием, высокопроизводительными агрегатами. Коллектив имеет полную возможность перейти на новую, более совершенную организацию производства—установить на всех скважинах индивидуальные станки-качалки с электроприводом. В этом году уже смонтировали четыре таких агрегата, вместо одного по плану. На первом участке почти все стволы оборудованы качалками нормального ряда. Заменено много прицепных качалок и на втором участке. Все оборудование, обслуживающее цех добычи, переведено на питание электроэнергией.

Резервы повышения добычи на промысле использованы еще далеко не все. Исследовательская группа часто работает не по плану, выполняя много непредусмотренных работ, не справляется со своими основными задачами. Плохо еще работают бригады подземного ремонта, они медленно осваивают механизмы и приспособления, облегчающие труд. Коллектив направляет всю энергию на решение этих первоочередных задач.

А. ТОМЧАНИ,
главный инженер.