

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

ПРИКАСПИЙСКАЯ КОММУНА

ПРИКАСПИ КОММУНАСЫ

Орган Гурьевского обкома, горкома КП(б)К и областного Совета
депутатов трудящихся

СРЕДА

29

ЯНВАРЯ

1947 г.

№ 22 4183

Год издания XV

ЦЕНА 20 коп

СМЕЛЕЕ ВНЕДРЯТЬ НОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ НА ПРОМЫСЛАХ ЭМБЫ

В 1946 году объединение «Казахстаннефть» впервые стало получать новое мощное промышленное оборудование, изготовляемое на отечественных заводах. Завод имени Сталина снабжает не только Казахстан, но и все остальные нефтяные районы страны новыми видами нефтяного оборудования. Завод выпускает мощные насосы для закачки глинистых растворов, фонтанную арматуру высокого давления, шарошечные долотья для работы в твердых породах, глубокие насосы для добычи нефти, утяжеленные низы для бурового инструмента и ряд другого оборудования. Крупнейший завод Союза — «Уралмаш» поставляет нефтяникам буровые станки для бурения нефтяных скважин глубиной более 2.000 метров. В комплект станка входит не только буровая лебедка с двигателями, но также и грязевые насосы, ротор, талевый блок, кранблок, вертлюг.

Чтобы более реально судить о размахе помощи нефтяникам со стороны машиностроителей можно привести два таких факта. В 1946 году только объединение «Казахстаннефть» получило много оборудования для бурения и добычи нефти.

Вполне законно будет задать вопрос: «А как используется новое оборудование и каково его качество?» В начале 1946 года завод имени Сталина прислал в объединение значительную партию новых долотьев, изготовленных заводом впервые. При тщательном осмотре полученных долотьев было установлено, что они изготовлены недоброкачественно, часть из них совершенно не пригодна к работе, так как корпус долота оказался в диаметре больше, чем диаметр шарошек. Кроме того сами шарошки были обработаны неправильно. Испытания указанных долотьев в бурении полностью подтвердили низкое качество этих долотьев. Инженеры Шевченко и Овчинников разработали и осуществили способ исправления значительной части присланных долотьев.

Отдел бурения объединения «Казахстаннефть» быстро внес конструктивные изменения и послал их заводу-изготовителю. Это позволило заводу имени Сталина резко улучшить качество поставляемой продукции и в данное время долотья, изготовляемые заводом, пользуются у наших буровиков заслуженным авторитетом.

В 1946 году впервые были получены глубокие насосы для добычи нефти. К концу года на промыслах объединения находилось в работе уже около 200 насосов. Новые насосы, или как их называют вставные насосы, имеют преимущество перед старыми насосами в том, что для их ремонта нет необходимости поднимать колонну насосных труб. Чтобы поднять насос, достаточно поднять только насосные штанги. Этим достигается значительное ускорение работ по подземному ремонту скважин, облегчается труд рабочих, ликвидируются значительные потери нефти.

Кроме того вставные насосы работают более продолжительное время в скважинах, нежели насосы старого типа. Около двадцати насосов работают на различных промыслах более, чем шесть месяцев без снижения подачи жидкости. Около шестидесяти насосов уже работают более четырех месяцев с прекрасными результатами. На промысле Сагиз на скважинах № 42 и № 256 раньше приходилось менять насосы каждый месяц. Ремонт их был всегда сопряжен с большими трудностями. Летом 1946 года в эти скважины спустили вставные насосы и они уже несколько месяцев работают без всякого ремонта. На промысле Макат, где работают более тридцати вставных насосов, по подсчетам старшего инженера промысла тов. Агай за второе полугодие 1946 года только за счет применения вставных насосов получено дополнительно около тысячи тонн нефти.

Необходимо отметить ценную инициативу инженеров промысла Косчагыл т.т. Кочарова и Волдуева, которые сумели не только быстро внедрить у себя на промысле вставные насосы, но также и внесли конструктивные изменения в насосы, поставляемые Свердловским заводом. Благодаря применению дополнительных двух патруб-

ов значительно увеличена производительность насосов. На промысле Косчагыл сейчас работает более шестидесяти вставных насосов и опыт косчагыльцев позволяет утверждать полную пригодность новых насосов к их дальнейшему максимальному внедрению.

Плохо работают с новыми насосами на промысле Кулсары. Главный инженер промысла т. Карпов и старший инженер ф. Данченко не затрудняют себя выяснением причин, почему в скважинах № 94 и № 177 спущенные вставные насосы через несколько дней прекратили подачу. Скважины не были даже подвергнуты необходимому исследованию. Очень важный вопрос работы новых вставных насосов в условиях больших глубин на промысле Кулсары, остался нерешенным. Здесь значительная вина и отдела добычи объединения (начальник т. Айропетян), не обеспечившего достаточного контроля над работой этих насосов на промысле Кулсары.

Опыт по работе со вставными насосами подтвердил их преимущество над старыми типами насосов, но в то же время выявил и их недостатки. Главные из них заключаются в следующем: быстро срабатываются клапаны, надо изготовлять их из специальных сортов стали; частые развороты в резьбовых соединениях завихрителя, штока и плунжера.

В условиях объединения «Казахстаннефть» буровые станки работают, главным образом, на двигателях внутреннего сгорания. Это обстоятельство несомненно имеет значительное влияние на дальнейший разворот буровых работ. Старые отечественные двигатели Рустон, Зульпер в данное время совершенно не изготовляются. Импортные станки Портейбл и Вильсон выходят из строя главным образом из-за своих двигателей.

В 1946 году впервые в нефтяной промышленности стал применяться для буровых работ танковый двигатель. Этот вид двигателя, показавший свои эксплуатационные качества на боевых машинах, после незначительных изменений и был приспособлен к работе в нефтяной промышленности.

В Казахстаннефти в 1946 году находилось в эксплуатации около сорока двигателей. 22 двигателя уже сняты с эксплуатации для ремонта и по ним можно сделать соответствующие выводы.

По 10 моторам мы имели неполадки с масляными насосами, по 5 моторам неполадки происходили с главным фрикционным двигателем. 20 двигателей, которые пришлось снять с эксплуатации, не проработали даже 750 часов. В то же время 6 моторов проработали более 1.000 часов и продолжают работать дальше. На промысле Комсомольский на буровой № 70 двигатель проработал 2.333 часа (на приводе станка Портейбл). Главный механик промысла т. Карамышев сумел обеспечить продолжительную работу двигателя. Неплохо работают двигатели на разведке Тентяксор, где главным механиком промысла т. Шелокоев. Главное условие нормальной эксплуатации двигателей — это надлежащий уход.

Новые двигатели будут применяться на всех буровых станках объединения, поэтому организация работ с этим типом двигателя должна быть разработана особенно тщательно. Особое внимание должно быть уделено вопросу подготовки кадров мотористов и механиков. Т.т. Сутягин и Рапопорт должны, не теряя времени, заняться организацией курсов, особенно в тресте «Казнефтеразведка».

1947 год, второй год новой сталинской пятилетки, ставит основной задачей объединения «Казахстаннефть» — открытие новых нефтяных площадей. Только трест «Казнефтеразведка» должен будет пробурить в 1947 году в три раза больше, чем пробурил в 1946 году.

Разворот работ немислим без максимального использования новой техники, без мобилизации всех наших внутренних возможностей.

В. ЕРОНИН,

главный инженер объединения «Казахстаннефть».