

Д 2015
1640

ДОКЛАДЫ

06
М 825



ТЕХНОЛОГИЯ МЕТАЛЛОВ И РЕМОНТ МАШИН

МИИСП

ТОМ II
ВЫПУСК 4

СОДЕРЖАНИЕ

Предисловие.	
Технология металлов	
С. С. Некрасов, В. Н. Сафиуллин. Исследование динамики и температуры резания при зубофрезеровании многозаходными червячными фрезами увеличенного диаметра	5
В. Н. Сафиуллин. Износ и стойкость многозаходных червячных фрез увеличенного диаметра	13
В. Д. Витлиев. Качение деформирующих элементов обжимов с нагруженным сепаратором	19
Г. К. Потапов, П. Л. Кокоткин. Определение внутренних напряжений электрическим методом в пластически деформированных металлах	27
А. П. Шнырев. Исследование процесса сглаживания поверхностей чугуновых деталей роликовым инструментом	35
С. С. Некрасов. Усилия и мощность при резании хрупких материалов (типа угля)	43
Ремонт машин	
А. Т. Долженков, А. А. Лашас. Исследование износостойкости электролитических никель-фосфорных покрытий	57
В. М. Саньков, Е. С. Кержиманов. Трехвалентный хромовый электролит для контактного электролитического осаждения хрома	67
А. Т. Долженков, Н. И. Нилов. Исследование влияния ультразвуковых колебаний на электроосаждение железа из холодных сернокислых электролитов	75
В. М. Саньков, В. И. Токарев. Влияние наполнителей на износостойкость полиэтиленовых покрытий	83
В. М. Саньков, В. И. Токарев. Исследование сцепляемости полиэтиленовых покрытий с металлическими основаниями	89
