

ПРИКАСПИЙСКАЯ КОММУНА

ПРИКАСПИ КОММУНАСЫ

Орган Гурьевского обкома, горкома КП(б)К и областного
Совета депутатов трудящихся.

ВОСКРЕСЕНЬЕ

14

ИЮЛЯ

1946 г.

№ 141 (3943)

Год издания XIII

ЦЕНА 20 коп.

За бесперебойную работу механизмов

Недостаток оборудования и материалов в годы войны научил работников нашего промысла бережно относиться к механизмам, экономить материалы, совершенствуя способы эксплуатации и ремонта оборудования, используя для замены изношенных частей годные детали и агрегаты списанных с баланса механизмов.

Известно, какую важность имеет своевременное и полное выполнение намеченных мероприятий по скважинам. Работа эта зависит прежде всего от подъемных механизмов, от их исправности, быстроты их переброски и установки. В Искине имеется один подъемник ЧТЗ-65 и 4 электролебедки типа ЛТ-8. Все подъемники закреплены за определенными бригадами подъемного ремонта, которые тщательно следят за выполнением графика профилактического ремонта. Из 4 электролебедок только одна ЛТ-8 используется на деревянных салазках для передвижения. Остальные 3 электролебедки подвергнуты более или менее существенной реконструкции применительно к местным условиям.

Так одна лебедка ЛТ-8 установлена на стане ротора открытого типа, списанного с баланса. Ротор на деревянной раме установлен на западном поле в центре 6 скважин на периодической эксплуатации. Установка лебедки производится путем поворота стана посредством типовой каретки с конической передачей в течение 10 минут. Этим сберегается время на установку лебедки и исключается необходимость применения трактора. Вторая электролебедка смонтирована на шасси трактора ХТЗ, также списанного с инвентаря. Передача от электромотора в 32 киловатт, осуществляется через трансмиссию трактора в обратном направлении, затем через шестиреочный редуктор от стана РА-400 и цепью Галя передается на вал лебедки. Эта лебедка в основном требует применения трактора для значительных передвижений, но благодаря сохранению трансмиссии трактора и систем управления, может самостоятельно передвигаться в пределах длины кабеля, питающего мотор. Наличие гусеничного хода дает возможность использовать лебедку в самых топких местах на ремонте скважин глубиной до 1000 метров.

Третья электролебедка типа ЛТ-8 установлена на специально смонтированном шасси с частичным применением гусеничного хода от списанного трактора ЧТЗ-60, с вновь смонтированным передком, связанным с укрепленным прибором посредством направляющего аппарата для передвижения и поворота всей установки. На специальных стойках, приваренных к раме, лежит мачта телескопического типа из 6-дюймовых и 5-дюймовых бурильных труб, общей длиной 19 метров. Подъемный механизм мачты смонтирован из деталей разных, списанных агрегатов с применением самотормозящей червячной передачи и пары конических шестерен с храповиком. На стенке кабины лебедки установлены 2 барабана для наматывания силового и светового кабелей, чем устраняется преждевременный износ их, неизбежный при обычных методах работы — перетаскивании волоком. Эта электролебедка с выдвинутой телескопической мачтой требует для своего передвижения трактора, но зато обеспечивает весьма значительную экономию времени при установке на скважинах, не оборудованных мачтой или эклипсом. Установка выдвинутой мачты, с укреплением оттяжками требует около полутора часов, вместо обычных 6-8 часов и не требует трактора. Наличие гусеничного хода обеспечивает этой лебедке возможность передвижения и установки в мелких местах на ремонте мелких скважин, глубиной до 250 метров.

Вся перечисленная механизация и реконструкция выполнена по проектам, разработанным в течение 1943—45 годов, промышленной механической мастерской и является большой заслугой ее коллектива.

Оригинальна также установка на восточном поле групповой батареи в вертикальной плоскости с расположением второго коллектора вверху и соединением

обоих коллекторов трубами с двойным коленом по типу сифонных. Такое расположение батарей устраняет возможность утечки нефти из скважин с большим давлением через коллектор в скважины с меньшим давлением. Имеется еще на промысле ряд конструкций, выполненных в порядке рационализаторских предложений. К ним относится электрический подогреватель-фильтр для масла, дисковые муфты на приводах и лебедке, сделанные из звездочек с цепью Галя и другие.

Успешной работе по реконструкции и ремонту механизмов и оборудования на промысле способствует рациональная постановка инструментального хозяйства в ремонтных базах, механической мастерской и гараже. Весь слесарный и станочный инструмент сосредоточен в инструментальных цехах со специальным обслуживающим персоналом, что способствует сохранности инструмента. Весь инструмент закреплен за бригадами и отдельными рабочими. Закрепление работников за машинами и механизмами, выполнение графика профилактического ремонта и контроль за ремонтом со стороны механиков наиболее успешно осуществлены в автогараже промысла. Поэтому не случайно коэффициент использования парка автомашин ЗИС в последние месяцы достиг 0,64-0,67.

За последние 3 года много сделано по реконструкции и ремонту коммуникаций. Всего уложено до 9 тысяч метров нефтепроводов и газопроводов. Вся эта работа выполнена работниками промысла исключительно за счет использования внутренних ресурсов.

Промысел всемерно облегчает работу электростанции. В результате фактический расход электроэнергии в прошлом году составил по добыче 81 проц. и по бурению 56 процентов от установленных норм. В Искине за последний год полностью ликвидирована завышенная мощность электромоторов, в результате коэффициент использования установленной мощности по промыслу составляет 0,55-0,6.

Невозможность ремонта некоторого оборудования своими силами часто ставит под угрозу нормальную работу цехов промысла. В Искине, например, всего один токарный станок, который еще 3 года назад следовало капитально отремонтировать. Дальнейшая эксплуатация станка недопустима. Об этом известно в объединении, но помощи промыслу не оказывается. Станок может выйти из строя, что создаст большие трудности в работе. Безобразно относится к исполнению заказов промысла завод им. Петровского. Поперечно-строгольный станок более года стоит не использованным из-за излома шатуна. В течение года завод им. Петровского уклоняется от исполнения заказа по отливу из чугуна нового шатуна весьма простой конструкции.

Капитальный ремонт эксгаустера тянет ся на заводе уже 4-й год. За первый год ремонт эксгаустера выполнен примерно на 76 процентов, за последние же 2 года не сделано ни чего. Между тем, из-за отсутствия эксгаустера задерживается восстановление газового хозяйства на промысле. Ремонт, произведенный заводом, отличается крайне низким качеством. Характерным примером является ремонт коробки скоростей бурового станка ПРА-800. После двухлетнего пребывания на ремонте коробка, проработав около двух месяцев на легких скважинах, вновь требует капитального ремонта.

Объединению необходимо обратить внимание также на ремонт ходовых частей трактора. В лучшем случае трактора работают более или менее удовлетворительно первый месяц после ремонта, а затем начинается полная разборка трансмиссии, смена болтов, крепление фрикционов, реставрация нарезки для болтов в барабанах и пр., но в объединении не принимают мер, чтобы улучшить качество ремонта тракторов.

Б. КАЛЕРИ,

главный механик промысла Искине.