

ПРОЛЕТАРИИ ВСЕХ СТРАН, СОЕДИНЯЙТЕСЬ!

# Прикаспийская КОММУНА

ГАЗЕТА  
ИЗДАЁТСЯ  
С 13 ЯНВАРЯ  
1920 ГОДА

ОРГАН ГУРЬЕВСКОГО ОБКОМА, ГОРКОМА КП КАЗАХСТАНА  
И ОБЛАСТНОГО СОВЕТА ДЕПУТАТОВ ТРУДЯЩИХСЯ

№ 103 (10503)

ВТОРНИК, 28 МАЯ 1968 года

ЦЕНА 2 КОП

# Новая техника — отличные результаты

Подхватив почин башкирских нефтяников — быстрее дать стране в этом году 300 миллионов тонн нефти, коллектив нашего промысла обратил особое внимание внедрению в производство новой техники и передовой технологии. Мы гордимся тем, что коллектив нефтепромысла первым на Эмбе взялся за это дело и за короткий срок накопил большой опыт. Рабочие под непосредственным руководством инженерно-технических работников приложили немало творческих усилий. В прошлом году, например, мы начали термическую обработку призабойных зон скважин с добавлением диссольвана. Из 39 скважин получено дополнительно 2342 тонны нефти. Термическая обработка осуществлялась путем подогрева основного рабочего агента — нефти до 85-90 градусов с оптимальной дозировкой диссольвана в пределах от 200 до 500 граммов на одну тонну нефти в зависимости от мощности перфорированного интервала.

Технологию многих действующих скважин нарушают обильные пескопроявления. Для создания в пласте нефтепроницаемого экрана успешно применяется крепление призабойной скважины фенолфор-

мальдегидными смолами с добавлением в качестве катализатора 40-процентного раствора каустической соды. Обработка призабойной зоны этим химвагентом дает возможность заполнить все поры смодой, которая под воздействием температуры пласта переходит в твердое состояние. В истекшем году на семи скважинах было произведено крепление и из них дополнительно добыто 1272 тонны нефти.

Одним из эффективных видов изоляции притоков подошвенных вод являются цементировка на углеводородной основе. В обводненной части пласта цементировка создает искусственный водонепроницаемый экран, который становится на пути. Кроме того, широко применяется цементировка на нефтяной основе. Е течение прошлого года этим методом было обработано 11 скважин и из них дополнительно добыто 480 тонн нефти.

Большие надежды мы возлагаем на опытно-промышленное применение электроподогрева пласта. Этой операции мы подвергли 66 скважин, что дало возможность дополнительно добыть 6453 тонны нефти. При внедрении данного метода мы встретились с трудностями: сказались конструктивные не-

достатки электропечи. Рационализаторы переделали ее. Теперь электропечь применяется не только для скважин с шестидюймовыми колоннами, но и с пятью.

В процессе электроподогрева СУЭПС-1200 нефтепромысловое управление плохо снабжалось элементами низкого качества, нерасчитанными на работу в условиях призабойных зон нефтяных скважин под большим столбом жидкости. Более половины полученных элементов вообще не спускались в скважины из-за потери изоляции при поверхностном испытании в воде. В конструкции электропечи и станций управления установки не были предусмотрены датчик температуры подогрева и передача показаний на поверхность. Это не давало возможности вести контроль за ходом процесса подогрева пласта, а также определять эффективность подогрева призабойной зоны скважин в зависимости от свойств коллектора. Все эти конструктивные недостатки установки служат серьезной помехой на пути равномерного распределения теплового баланса в пласт.

Аналогичное положение и с паропередвижной установкой (ППУ). Из-за потери тепла от установки до пласта суммарный коэффициент полезного действия агрегата очень мал. Добиться нужной температуры, особенно зимой, удается не всегда. Но благодаря творческим усилиям технических работников нефтепромыслового управления новая техника успешно внедряется в практику.

Помимо этого, для интенсификации добычи нефти из основных

нефтеносных пластов и повышения приемистости нагнетательных скважин на 6 скважинах в порядке эксперимента применялся гидровибрационный метод. Получено 65 тонн дополнительной нефти, а приемистость по ижекейонным скважинам увеличилась на 40-50 процентов. Опытные работы по обработке гидровибрационным методом показали, что внедрение его позволит увеличить нефтеотдачу пласта.

На промыслах НПУ, как профилактическое мероприятие по поддержанию приемистости, все большее применение находят солянокислотные обработки призабойной зоны нагнетательных скважин. За прошлый год по 9 скважинам приемистость резко возросла. Некоторые скважины до обработки не принимали воду, после стали принимать в среднем по 50-60 кубометров воды в сутки.

В последнее время в порядке опыта для повышения температуры пласта, обработанного смолой, практиковался электропрогрев. Это позволило резко сократить сроки затвердения химвагентов. Скважины № № 104, 67, 37, 50 на промысле Карсак после крепления смолой и электропрогрева избавились от песка.

Коллектив нефтепромыслового управления Байчунас, постоянно заботясь об улучшении технологии изоляционно-оздоровительных работ, совершенствуя методы применения новой техники и передовой технологии, настойчиво добывается высокой эффективности проводимых работ.

Г. ОСПАНОВ,  
ст. геолог НПУ Байчунас.